

明治三十八年九月二十日現在

申戸製鋼所投資額月細調

暗渠

合計

三三〇、二六九、六〇〇

三七五、六〇〇

八〇、四〇〇

一九一、五〇〇

二五、三〇〇

金額

土地勘定

摘要

工場用地所

坪数一九八六坪八分四厘

平均一坪
九坪五厘

一九一六、一三、五二〇

海岸地所

坪数一〇五五坪

平均一坪
二二坪七八厘

二四、〇四〇、〇〇〇

海岸家屋

坪数六三坪七分五厘

平均一坪
三、四〇〇〇

一九一二、五〇〇

土地所總坪数二〇、八七一坪八分四厘

土工費

八、九四六、九九〇

暗渠

三、七五六、六八〇

合計

二三〇、二六九、六九〇

金額

食 物

1/10 1/10 1/10 0

湯 粥

1/10 1/10 1/10 0

豆 汁

1/10 1/10 1/10 0

豆 漿 粥 1/10 1/10 1/10 0

豆 漿 粥 1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

湯 粥 粥

豆 漿 粥 1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

湯 粥 粥

豆 漿 粥 1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

湯 粥 粥

豆 漿 粥 1/10 1/10 1/10 0

1/10 1/10 1/10 0

湯 粥 粥

事務所器具勘定

摘

要

金額

事務所

家具一式
其他器具什属

吉棟

六七〇七
一三九

構造 木造

瓦葺屋根

二階中家建

建坪 六二坪五分

長一〇間
中六間二分五厘

内二階建 三四年 三六七

長五間五分
中六間二分五厘

内平家建 二八坪一分三厘

長四間五分
中六間二分五厘

其他家具及器具一式什属

機械工場

吉棟

五〇二〇
一〇五

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

其方與以時賦限在

工場并周圍付属物勘定

摘要

金額

鑄鋼場

壹棟

三一、六三五、七七四

構造：鉄材建物、波形鉄板屋根、平家建

建坪 三三六坪六合七夕 長 一三〇呎
中 一〇一呎

本工場内、道具室、
試驗室、含有ス

瓦斯發生場

壹棟

四、三六八、三二〇

構造：鉄材建物、波形鉄板屋根、平家建

建坪 五五坪六合三夕 長 八三呎三寸
中 二四呎

機械工場

壹棟

五、四二〇、一八二

摘要 金額

構造、鉄材建物、波打鉄板屋根、平家建

建坪七八坪
長七八呎
中三六呎

本工場内、通具室（木造）に含有入

鍛工場
試験室 祭電所及
気罐室に含有入
長棟

一五、一三五、一八二

構造、鉄材建物、波打鉄板屋根、平家建

建坪二四坪
長一八〇呎
中四八呎

假倉庫
長棟

一〇、二七、二六三

構造、木造、波打鉄板屋根

平家建

建坪一〇〇坪
長二〇間
中五間

門衛詰所

壹棟

九四四五

構造

木造

瓦葺屋根

平家建

建坪

一坪五合

長一間半
中一間

四六二五

表門

壹ヶ所

五七九三七

構造

木造

木製扉付
敷石等付属

尺度

大門幅 十二尺
小門幅 三尺五寸

六八四四

板塀

木造

面長五六間七分八厘

三三一九二

構造

木造

高廿八尺

六八四四

構造

木造

外壁

金

摘 要

全 額

木柵

木造

全長三丈二間六分五厘

一七二五二二

構造

木造

高廿八尺

三三二二

五呎鉄製煙突

三入

定本

六〇七四三七

構造

鉄板外皮

耐火煉瓦内壁

高さ

外至五呎高廿七呎

定本

五二二二

四呎鉄製煙突

定本

四七二七二八〇

構造

鉄板外皮

耐火煉瓦内壁

高さ

外至四呎高廿三呎

定本

四二二二

銅塊鑄造坑

壹拾

一三〇一〇六

長二〇呎

幅七呎

深廿五呎

耐火物料工場

壹棟

六七六五〇六

構造、木造、波狀鉄板屋根、平家建、

建坪一〇坪

長二〇間
幅五間

煙道

全長二〇五呎

二八八〇四七

構造、內壁耐火煉瓦、外壁赤煉瓦、

瓦斯道

全長四二一呎

七五六四一三三

構造、內壁耐火煉瓦、外壁赤煉瓦

蘇楠 由整楠七款要 代整楠五款	金額 一七〇二八七
職工面着札掛場 構造、木造、波形鉄板屋根、 平家建	
建坪五坪 長五間 中一間	
職工西便所 構造、木造、瓦葺屋根、 平家建	二五二四
建坪六坪 長四間 中一間半	
湯沸場 構造、木造、波形鉄板屋根、 平家建	四〇三三二
建坪二坪半 長一間半 中一間	

模型工場

壹棟

五九三、七四一

構造、木造、波形鉄板屋根、平家建、

建坪 五〇坪

長一〇間
中五間

電気鑄掛場

一三〇、六二七

構造、木造、波形鉄板屋根、平家建

建坪 一五坪

長五間
中三間

水槽

壹ヶ所

三一七、九一九

水道管

延長一、三二五呎

一一四、二〇四七

水通橋

要

金額

電燈及電線柱等一式

三九七七三一

合計

九〇、一四五、九〇

第一區

第二區

第三區

第四區

第五區

第六區

第七區

第八區

第九區

第十區

第十一區

第十二區

第十三區

機械并工場用道具類勘定

番	摘要	金額
一	汽罐	一二九一四・六六〇
二	汽罐送風装置	六・五八九〇・一三
三	抽水唧筒	八九七・三六一
四	発電用並汽機	六一五二・九四九

一 汽罐

形状 ウレシヤ式

外寸 九呎 長 三呎

二 汽罐送風装置 煙突付 一式

形状 エリス、エルト、イーダス式

煙突 外寸 三呎 九吋 高 四五呎

煙突構造、鉄板製、内壁ヤシ、

三 抽水唧筒 並汽管、吸水管、送水管、付属品共

形状 ウレシヤ式

四 発電用並汽機

汽機形状、直立面膨脹馬速度式癸電機連轉専用		
汽機馬力 七五馬力		
癸電機形状、直流式、分電巻		
電壓 一二〇「ヴォルト」		
電流 四一六「アンペア」		
電力 五〇「キワット」		
五 癸電用並流機 對電機台臺	六、一五二九四九	
總馬力四四ト合一十リ		
六 六馬力癸電機 試驗機用 台臺	一、二四三二九〇	
形状、直流式、分電巻		
電壓 二五〇「ヴォルト」		
電流 二五〇「アンペア」		

36,616.182 ✓

講

摘

要

全

額

七

五馬力半發電機

送風器用 電燈

四一七 三三五

形状、直流式、分電表、

電壓 二五〇 ヲラント

電流 一九 アムペーヤ

八

二十七馬力半發電機、機械工場原動力用 電燈

一一五六 五二六

形状、直流式、分電表、

電壓 二五〇 ヲラント

電流 九三 アムペーヤ

九

八馬力電氣發動機

モーター用

一一九二 〇九九

形状、直流式、分電表、

電壓 二五〇 ヲラント

	電流 三八リペーヤ		
〇	二十七馬力電力昇動機	電量	一三八七六〇
八	汽罐送風機用		一四五七〇
	形状、直流式、分電巻、		
	電流 八一アレーヤ		
二	五噸電動手働架梁起重機	電量	二二五三九八
八	形状、直流式、分電巻		八一五七〇
	電壓 一二〇ヴォルト		
	電流		
三	三噸汽鋸	電量	一一八三八六一
八	汽幕、内至 二一吋		一四五七〇
八	衝道、長 三呎六吋		一四五七〇

三 丰顺汽艇

壹基

六八四二九九一

汽筒，内至一二寸

二 衡道，长二呎六寸

四 平消机

壹基

四五六四九九

衡道，长十呎，幅四呎，高廿四呎

一五 鉋削机

壹基

一二三〇五五六

衡道，长一二寸

一六 纜削机

壹基

二二六四〇五二

衡道，长一二寸

一七 鉋盤

(十二呎)

壹基

一六七五四〇三

中心最大距離 七呎五寸

最大丰至

番	摘	要	金	額
八	錠盤	(六吹)	壹基	八三〇・三五一
	西心最大距離			
	最大半至			
元	日 上 (六吹)		壹基	一・一五七・六八一
	西心最大距離			
	最大半至			
二	徑軸穿孔機		壹基	八八二・四七二
	最大全 三〇寸			
二	旋轉穿孔機		壹基	一・七六一・〇九六
	最大旋轉半至 四吹六寸			
三	旋轉螺機		壹基	一・三二八・八五〇

52.727.914
 53.090.614
 53.097.914
 53.098.914

	最大批螺型、内至二寸	一四	三
三	鋸鉄機	壹臺	一二二 五〇
四	固砥機	壹臺	一〇 九三七
五	金剛砂固砥機	壹臺	二〇四 二七五
六	壓磨機	壹臺	六七七 六二一
七	牽引試驗機	壹臺	三九二七 五二三
	形狀 無立式		
	最大荷重 三〇噸		
八	扇風機	壹臺	二一九 一九九
九	形狀 遠心式		
十	十噸電動架梁起重機	壹臺	一〇、八 九四〇 六九
	軌道付屬		

電気発動機 各個付属

三 竜吸器帆桁形起重機

竜臺

一、四八六
八三三

三 竜吸器帆桁形起重機

竜臺

一、四八六
八三三

三 送水唧筒

竜臺

二、五九
三九六

水槽、使用ス

六馬力発電機 (豫備品)

竜臺

四、五〇
七八〇

五噸レール

竜個

一、〇八六
〇七七

鋼塊鑄型

二個

二、〇九四
一一三

鋼塊鑄型臺

一個

四、二三
五五〇

鋼塊鑄込用漏斗管

一個

一、六〇
〇五〇

高熱點測機

一式

四、三六
二二四

九噸懸吊秤量器

一個

三、一五
九七〇

49.153.963 ✓

機 構 要 素	金 額
電氣焊着装置	一式 一、九一七、三七
配電盤	一式 三、一七一、六二三
蒸気管	一式 二、四二〇、二八五
傳働軸 全二付 全長六八呎	一式 三、九四三、八一
傳働軸接續具	四個 一、九七二、五
傳働軸受架	六個 七、六四三
傳働滑車	一二個 九、六〇〇、二七
田砥修理器	一個 二、〇二六、二〇
分析用器具	一式 一、〇九三、一六〇
五呎シールスマルチ式製鋼炉	一臺 三、八七八、一六六
炉長 三九呎 一一吋	

炉中三四吹		
高さ(地上)一八吹	一臺	四九七三九三八
八燐解炉五吹	一臺	三九七五九四七
瓦斯發生炉	(分一) 一臺	三九七五九四七
形状ドラウレス式	一臺	三九七五九四七
高一〇吹三寸	一臺	三九七五九四七
外至八吹	一臺	三九七五九四七
瓦斯發生炉	(分二) 一臺	三九七五九四八
総テ第一と同じ	一臺	三九七五九四八
瓦斯發生炉	(分三) 一臺	三九七五九四八
総テ第一と同じ	一臺	三九七五九四八
換型乾燥炉 煙突共	一臺	四九七三九三八

爐長 三。呎四寸

爐中 一四呎五寸

爐高(地上)一四呎六寸

煙突外至二呎六寸高四。呎

煙突，構造，鐵板外皮，耐火煉瓦內壁，

軟化爐 煙突共

爐長 一四呎九寸

爐中 一五呎二寸

爐高(地上)一一呎

煙突，外至二呎六寸，高四。呎，

煙突，構造，鐵板外皮，耐火煉瓦內壁，

紅熔爐 (第一)

臺臺

八三二五
一七六

一〇七三一
九七八

195041.405
 195041.454
 88.763
 195041.953
 195.401.953 ✓

✓ 16,533.894
 2094

灶長	一四呎五吋		
灶中	一七呎八吋		
全高(地上)	五呎六吋		
灶路	(第二)	基臺	八八七一三〇一
總長	同		
灶路			
灶長	一五呎九吋	基臺	一五四〇二七三二
灶中	一二呎		
全高(地上)	五呎六吋		
工場用通具	一式		
合計			一九五二七五〇三

126.940

摘要

金額

建設用材料素品在高

八、一九四一、一四

原料仕入品

九、二九四七、五〇

新設費假掛金

四、〇一二六、六四

技術練習費

二、九四八二、三三〇

創業入費

三、四七六三、八五三

試業費

二、六一〇九、一〇一

累計

六、三三、二五三、七四四

[illegible]

神戶製鋼所投資額明細調

事務所并器具勘定

隔

要

事務所

家具一式

是棟

播送

水送

瓦葺屋根

二階平家建

建坪六二坪五合

長一〇間
巾六間二分五厘

内二階建三四坪三合七

長五間五分
巾六間二分五厘

平家建二八坪一合三

長四間五分
巾六間二分五厘

其他家具及器具一式并属

金額

五七〇七・一三九

商

雪

全
頤

鑄鋼場

孝棟

三六三五
七七四

才藝送

筑材建物
波多筑板屋良

平家建

建坪

三三六 坪 卷七 句

中長
一 一
〇 二
一 〇
〇 〇

本工場内

道真室
試驗室
含有不

瓦斯發生場

去棟

四三八三。

葛生

族材建物、波行板屋良

平家遠

建坪

五五
十平
五合
三勺

長八三呎三寸
中二四呎

機城工場

去來

五。四。三。二。一。

書

疾才建、
波形板屋根

平家遠

(北村十三行)

建坪七坪 長七八呎
中三六呎
木工場內、道具室(水造)ヲ含有ス

鍛工場 試驗室、發電所及
瓦葺屋根 瓦葺屋根
瓦葺屋根

一五、一三五、一八二

構造 鋼材建物、波形鉄板屋根、平家建
建坪二四〇坪 長一八〇呎
中四八呎

假倉庫 瓦葺屋根 瓦葺屋根
一〇、二七、二六三

構造 水造、波形鉄板屋根、平家建
建坪一〇〇坪 長二〇間
中五間

門衛詰所 瓦葺屋根 瓦葺屋根
九四、四四五

(北村十三行)

福

要

金

額

建坪一坪五五 長一兩半
中一兩半

耐火物料工場 瓦葺屋根 瓦葺屋根
六、七、五、五

構造 水造、波形鉄板屋根、平家建
建坪一〇〇坪 長二〇間
中五間

模型工場 瓦葺屋根 瓦葺屋根
五九、三、七、四、一

構造 水造、波形鉄板屋根、平家建
建坪五〇坪 長一〇間
中五間

電気鑄造場 瓦葺屋根 瓦葺屋根
一三〇、六、三七

構造 水造、波形鉄板屋根 平家建

建坪二十五坪

長五間
中三間

湯沸易

平棟

四〇三三

構造、木造、波形鉄板屋根

平家建

建坪、一坪半

長二間半
中一間

職工兩便所

平棟

二四五二三四

構造、木造、瓦葺屋根

平家建

建坪、二坪

長四間半
中一間半

職工面着机掛湯

平棟

一七〇八七

構造、木造、波形鉄板屋根

平家建

建坪五坪

長五間
中一間

(北村十三行)

福

高

金

額

表門

表ノ所

五七五三七一

構造、木造、木張扉付、敷石等附屬

尺度
大門幅 十二尺
小門幅 三尺五寸

板塀

全長五六間七分八厘

三三一九一二

構造、木造

高八尺

水柵

全長三間六分五厘

一七二五二二

構造、木造

高八尺

五呎鉄製煙突

表ノ所

六〇七四三二七

構造、鉄板外皮、耐火煉瓦内壁

外至 五呎 高廿七呎

四呎鉄製煙突

本

四七二七三八

構造 鉄板外皮、耐火煉瓦内壁

外至 四呎 高廿三呎

鋼塊鑄込坑

本

一三〇一〇二六

長二〇呎 幅七呎 深廿五呎

煙道

全長二〇五呎

二八八〇四七

構造 内壁耐火煉瓦、外壁赤煉瓦

瓦斯道

全長四二一呎

七五六四一三三

(北村十三行)

構造

要

全

額

構造 内壁耐火煉瓦、外壁赤煉瓦

水槽

本

三一七九元

水道管

延長二二五呎

一一四二〇四七

電燈及電線柱等一式

三九七七七三

仕上工場増築

本

二〇二五九八五

西鉛葺

長一五間
幅八間
三歩

鍛工場増築

本

一五七〇〇〇

高田・贈記

物置場用系

主棟

一九三〇〇〇

左半

九二五二一八三

建築物価額合計

九八三三八三三

(北村十三行)

機械系工場用道具類固定

番號

一 氣

罐

寄

金額

一二九一四六六〇

形状 ランカシヤ式

外寸 九呎 長三〇呎

二 氣

罐送風装置

煙突附属共一式

六五八九〇一三

形状 エスモド・イトス氏式

煙突

外寸 三呎九吋

煙突

構造 鋼板製 内蔵セナシ

三 冷水唧筒

送水管吸水管送水管附属共

八九七三六二

形状 ウォーレンゲトン式

四 發電用送風機

主基

六一五二九四九

流機形状 直三二面膨脹式電機

機運轉専用

汽機ノ馬力	七五馬力	
發電機ノ形状、直流式、分電巻		
電圧	一二〇「ヴォルト」	
電流	四一六「アンペア」	
電力	五〇「キロワット」	
五 發電機ノ系統		六、一五二、九四九
總ノ容量四馬力ト全一也		
六 馬力發電機	試験機用	七、一四三、二九〇
形状、直流式、分電巻		
電圧	一二〇「ヴォルト」	
電流	二五「アンペア」	
七 五馬力半發電機	送風器用	四、一七三、三三五
形状、直流式、分電巻		

(北村十三行)

電圧	二五〇「ヴォルト」	
電流	九「アンペア」	
八 二七馬力半發電機	機械工場原動力用	一、一五二、五二六
形状、直流式、分電巻		
電圧	二五〇「ヴォルト」	
電流	九「アンペア」	
九 八馬力電氣發動機	研石機用	一、一九二、〇九九
形状、直流式、分電巻		
電圧	二五〇「ヴォルト」	
電流	二八「アンペア」	
一〇 二七馬力電氣發動機	送風器用	一、三九八、七六〇

形状、直流式、分電卷
電流 八—一〇アンペア

二 五 順電動手働架梁起重機 電壓 二二〇—二四〇
形状、直流式、分電卷

電壓 二二〇—二四〇
電流 三—五アンペア

三 三 順流鏈 電壓 一一八—一六八

流管、由至 二—二吋

衝道、長 三呎六吋

三 二 順流鏈 電壓 五八—二九一

流管、由至 一—二吋

衝道、長 二呎六吋

四 五 平消機 電壓 四—五八—二四九

(北村十三行)

要 額

五 六 形 衝道、長 十呎 幅四呎 高十四呎 電壓 一一三〇—五二五

七 縱前機 衝道、長一二吋 電壓 二二六—四〇五

八 鉸盤 (十二呎) 電壓 一六七—五〇三

兩心最大距離 七呎五吋—十吋

九 鉸盤 (三呎) 電壓 八三〇—三五二

兩心最大距離 八呎六吋

最大半至

十 同上 (八呎) 電壓 一一五—七三二

一	內心最大距離	高八呎	
二	縱軸穿孔機	最大至三吋	壹臺
二	旋轉穿孔機	最大旋轉半至四呎六吋	壹臺
三	旋轉機	最大北螺型內至二吋	壹臺
四	鋸鉄機		壹臺
四	圓砥機		壹臺
五	全剛砂圓砥機		壹臺
六	壓磨機	碎石機	壹臺
七	牽引試驗機		壹臺
			三九二七五三

(北村十三行)

一	形狀	垂直式	壹臺
二	最大荷重	三噸	壹臺
三	形狀	遠心式	壹臺
三	十噸電動架梁起重機		壹臺
三	軌道付屬		一〇八九四〇六九
三	電力架動機各個付屬		
三	壹噸四分帆桁起重機		壹臺
三	壹噸四分帆桁起重機		壹臺
三	壹噸四分帆桁起重機		壹臺
三	送水唧筒		壹臺
三	水槽使用		壹臺
三	二馬力發電機(豫備用)		壹臺
			四五〇七八〇

四二
柳入

五噸レードル	一個	一〇八六〇七七
銅塊鑄型	一個	二〇九四一三
銅塊鑄型	一個	四三三
銅塊鑄型	一個	六〇五〇
高熱離測機	一式	四三六二四
五噸懸吊秤量器	一個	三一五九七〇
電氣銅着裝置	一式	一〇九一七三七
配電盤	一個	三二七一六二三
蒸氣管	一式	二四二〇二八五
傳動軸	至二寸半全長六呎	九四三八一
傳動軸接頭具	四個	一九七二五
傳動軸受架	三個	七六四二三
傳動滑車	一二個	九六〇二七

(北村十三行)

同底修理器	一個	二〇二六二〇
分析用器具	一式	一〇九三一六〇
五噸レードル式製鋼爐	一臺	三六八七八一六
爐長 三九呎二吋		
爐巾 三四呎		
爐高(地上)一八呎		
熔解爐五噸		
瓦斯發生爐 (第一)	一臺	三五七五九四七
形狀ドラツ式		
高 一〇呎三吋		
外至 八呎		
瓦斯發生爐 (第二)	一臺	三五七五九四八
爐高(地上)一八呎		

此三行ノ附
リ可シ

番号	品名	単位	金額
	鑄物工場起重機	貳台	一〇九二四〇〇
	コークス炉	叁台	二二七三八二
	乾燥炉	壹個	九七二四〇
	鑄鋼屑破碎機	壹臺	一四七〇〇
	セービングマシン	壹臺	八三〇〇〇
	六尺八尺リース	貳名	三六五〇〇
	七尺リース	壹臺	一九〇〇〇
	ボーリングマシン	壹臺	八七三八〇
	六尺プレイングマシン	壹臺	四八〇〇〇
	鑄棒 五六一四七キロ		五六一四七〇〇
	鍛工仕上木型鑄物工場道具一揃		二七二〇八四二〇
合			二二二九二七一七五

(北村十三行)

23.2.24 27.1.15

品名	金額
建設用材料素品在庫	八一九四一四
原料仕入税	九二九四七五〇
新設費假押金	四〇一二五三四
技術練習費	二九四八二三三〇
創業入費	三四七三三八五三
試業費	二六、一〇九、一〇一
累計	四四、三〇一、二三〇、九

九〇、三五五、二四

(北村十三行)

創業費豫算概括表

費

目

金

額

敷地購入費及附帶費

八七、七八六、四二、_四

敷地改良費

二六、五三六、一一〇

工場家屋建築費

一〇九、五六〇、〇〇〇

重要機械購入及据付費

三二二、五〇〇、〇〇〇
 二、三九、五〇〇、〇〇〇

洋行費及家族費其他

三九、〇二一、〇〇〇

計

五八五、四〇三、_四五二、〇

四九八、四〇三、五三、〇

敷地購入費及附帶費計算表

費目 金額 摘要

土地代頭金 二四、五〇〇、〇〇〇 本入封じ
明治三十五年二月十三日拂済分

全上 三一、〇〇〇、〇〇〇 全入封じ
明治三十五年二月十三日払渡スル分

土地代金 一一、五五二、〇〇〇 小寺分
明治三十五年四月廿二日払済分

計 六七、〇五二、〇〇〇

登記料其他 四、〇四三、三二〇

全上 五、八四二、九〇〇

計 六、二四七、二二〇

小寺分土地代金二五五二四三封スル分
明治三十五年四月廿九日払済分

本入敷地代金一六六九四〇四三封スル分
明治三十七年十二月廿八日払フ入分

明治三十五年四月廿二日払済分

利子

三六二一八。

森本、利子二、四四四、付キ、五五五、割
明治三十八年六月、付キ、八八八、分

全上

七、二四三、六。

全上
明治三十七年六月、付キ、二二二、度、付キ、八八八、分

全上

三、六二一、八。

全上
明治三十八年六月、付キ、八八八、分

計

一四、四八七、二。

合計

八七、七八六、四二。

備考

土地坪数

約二、一五三、六坪余

内

二、〇六一、六坪余

在承分

九二、坪余

小寺分

考

全上買入代金

約一七八、四九三、四

内

一六六、九四〇、四

在承分

一一、五五三、四

小寺分

敷地営繕費豫算表

費目

金

額

地均費

二〇、三九三、六、四

木柵建造費

三、〇七九、七七、八

石垣築造費

三、〇六二、六七、六

計

二六、五三六、一一、八

工場家屋建築費豫算表

工場名	面積平方	面積坪	坪付建築費	金額
鍛工場	二一、〇〇〇	九八三余	六、四	三四、九八〇
機械汽罐室	三、〇〇〇	八三余	六、〇	四、九八〇
鋸鋼工場	一三、二〇〇	三六六余	六、〇	二一、九六〇
機械工場	九、六〇〇	一一四余	六、〇	一六、九六〇
製彈機工場	五、〇〇〇	一四六余	六、〇	八、二八〇
模型工場	二、五〇〇	六九余	六、〇	四、一四〇
倉庫	三、二〇〇	八八余	六、〇	五、二八〇

重要機械購入及据付費豫算表

品	目	数量	金	額	数量	金	額
ハトシ五汽枕	一	二、〇〇〇、〇〇〇	四	一	二、〇〇〇、〇〇〇	四	額
カトシ全上	一	八、〇〇〇、〇〇〇	一	一	八、〇〇〇、〇〇〇	一	
一トシ全上	一	三、〇〇〇、〇〇〇	一	一	三、〇〇〇、〇〇〇	一	
半トシ全上	二	四、〇〇〇、〇〇〇	一	一	二、〇〇〇、〇〇〇	一	
タイヤローリંગ	一	三、八、〇〇〇、〇〇〇	一	一	三、八、〇〇〇、〇〇〇	一	
バーローリંગ	一	三、五、〇〇〇、〇〇〇	一	一	三、五、〇〇〇、〇〇〇	一	
ニヤトシクレーン	一	一、八、〇〇〇、〇〇〇	一	一	一、八、〇〇〇、〇〇〇	一	

1 - Press.	80,000	4,455,000
		650,000
3 - Hammer.	60,000	250,000
Rolling.		500,000
10 Furnaces.	80,000	5,855,000
		<u>計</u>
3 Melting furnaces.	150,000	Produce. 60,000
		5,915,000.
1 Iron mill	50,000	Spring 250,000
1 large mill	75,000	6,165,000
1 Bar mill	50,000	6,835,000
		Soft 1,000,000
3 Boilers	50,000	7,835,000
		7,765,000
Furnishing tools	1,000,000	0
8 Cranes.	150,000	0
Loco.	20,000	
Loco crane.	10,000	
Treatment Dept.	150,000	
	<u>1,925,000</u>	
2. Converters.	125,000	
3 Heating ovens.	15,000.	
3 Annealing furnaces.	30,000.	
<u>Buildings.</u>	<u>1,150,000</u>	
Dynamoes	250,000	
Hydraulics.	15,000	
Furnishing tools	500,000	
Hand.	100,000	
Offices	7,500	
Laboratories	2,500	
Foreman's office.	<u>4,120,000</u>	
	100,000	
Riveting, shearing	150,000	
Punching &c.	25,000	
Permeable.	60,000	
Pot melting	<u>4,455,000</u>	
rolling &c.		

工務所	七二〇	二〇〇	六〇	一六〇〇
工務室	一二〇	三三全	六〇	一九八〇
	平方尺	坪	坪	坪

200 Camrys
1800 wagons.

品名	数量	一々重量	総重量	単価	全
車輛軸共	四、〇〇〇	一、九〇〇	二七、七〇	一三、〇	五二、〇〇〇
貨車用彈板	七、二〇〇	一〇〇	三三、二	二二、五〇	九〇、〇〇〇
客車用彈板	八、〇〇	二二、〇	七一	二五、	二〇、〇〇〇
バウフター	八、〇〇〇	一三、〇	四六、五	一九、	一三〇、〇〇〇
タイヤ	一八、〇〇〇	二五〇	二〇、〇〇	二五、	四九〇、〇〇〇
計	三六、〇〇〇		五、六二八		一、一〇〇、〇〇〇

12 1/2 % 12 1/2 % 20 %
14,400 13,750,000 156,000

一々年生産高概括表ノ

備考 黒字ト赤字ト液計ヲ異ニシテ示スモノナリ

加熱炉	八	一六、〇〇〇、〇〇〇	四	一六、〇〇〇、〇〇〇
十トン溶鉱炉	一	五〇、〇〇〇、〇〇〇	カトシ	一
坩堝全上	一	一五、〇〇〇、〇〇〇	一	一五、〇〇〇、〇〇〇
カトシ移動起重機	一	六〇、〇〇〇、〇〇〇	一	六〇、〇〇〇、〇〇〇
基流機發電機	一式	四〇、〇〇〇、〇〇〇	一式	四〇、〇〇〇、〇〇〇
仕上機械	一式	七〇、〇〇〇、〇〇〇	一式	七〇、〇〇〇、〇〇〇
軌道	四、三哩	七、五〇〇、〇〇〇	四、三哩	七、五〇〇、〇〇〇
計		三三三、五〇〇、〇〇〇		三三三、五〇〇、〇〇〇

144
20
4320

40^T Acid
20^T Acid
20^T Basic
24 holes - 6 inch
circular

2-2^T converter

品目	重量	單價	金額
鐵道用材	200.00	200.00	40,000.00
雜種火作物	200.00	400.00	80,000.00
各種鋼鑄物	200.00	300.00	60,000.00
各種及物鋼及鉄	800.00	500.00	400,000.00
小計	2,400.00		540,000.00
計	3,200.00		940,000.00

一々年生産高表三

200/1800
9.3^T

200/8000
40.

12,000
8,000

品目	重量	單價	金額	割合
鐵道用材	300.00	200.00	60,000.00	20%
雜種火作物	300.00	400.00	120,000.00	25%
各種鋼鑄物	300.00	300.00	90,000.00	20%
各種及物鋼及鉄	1,000.00	500.00	500,000.00	30%
小計	3,900.00		770,000.00	
計	4,400.00		880,000.00	

洋行費及家族費其他豫定額既括表

費

目

金

額

小移旅費及滞在費

壹〇、〇〇〇、〇〇〇

小移家族費貳拾貳ヶ月分

貳貳〇、〇〇〇

職工九人旅費及一時給與金

六二九、〇〇〇

全上滞在費拾八ヶ月分

壹六、〇〇〇、〇〇〇

全上家族費貳拾貳ヶ月分

四三二、六〇〇

計

三万九千〇、〇〇〇
 四百零百七拾五圓

遣外職上一時給與金及家族扶助費一覽表

日本出發前 一時給與金	外國出發前 一時給與金	家族扶助費	人 名
二五〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	三〇、〇〇〇	川上又五郎
二〇〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	二五、〇〇〇	小笠原直吉
一〇〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	一八、〇〇〇	板倉鉄太郎
二五〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	三〇、〇〇〇	天野仙太郎
二〇〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	二五、〇〇〇	竹村幸三郎
二〇〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	二五、〇〇〇	峯崎鍊平
一五〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	二〇、〇〇〇	関 仁助

100,000	100,000	18,000	吹方吉
75,000	100,000	15,000	油井智顯

計 15,000	計 90,000	計 20,000	計 九人
-------------	-------------	-------------	---------

遣外職工往復旅費豫定額一覽表

往航船賃	往航途中諸雜費	返航船賃	返航途中諸雜費	人	名
165,000	50,000	165,000	50,000	川上	
165,000	50,000	165,000	50,000	小笠原	
165,000	50,000	165,000	50,000	板倉	
165,000	50,000	165,000	50,000	天野	
165,000	50,000	165,000	50,000	竹村	
165,000	50,000	165,000	50,000	桑崎	
165,000	50,000	165,000	50,000	関	

一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 穴吹

一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 油井

計 計 計 計 計

壹千四百八拾五圓 四百五拾圓 壹千四百八拾五圓 四百五拾圓 九人

一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 計

一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 計

一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 一六五,〇〇〇 五〇,〇〇〇 計

計 計 計 計 計

工場建設後製品試製中一月既算表

費用 金額

原料代 五〇,〇〇〇.〇〇

石炭代其他 一六,〇〇〇.〇〇

諸俸給及日給金 七,五〇〇.〇〇

諸回雜費 一五,〇〇〇.〇〇

金部取回 〇

合計 一五六,〇〇〇.〇〇

金部取回 〇

濱島平吉

支給ノキ事

川上久五郎
天野仙太郎
峯崎陳平
関 仁吉助
穴吹善吉

以上五人に對して日本に滞在し支給する事

一金五圓也

何内方下

右に對して去々月本邦額を支給するモノトス其期間向部於四月より定トス

機械購入及燃料費 工場建築材料購入費及建設費 支拂う定期日

三十八年三月

金卅五圓也

三十八年四月

金卅五圓也

三十八年五月

金拾九圓八分也

三十八年六月

金壹拾圓也

三十八年七月

金壹拾圓也

三十八年八月

金壹拾圓也

三十八年九月

金壹拾圓也

30000

500

壬午十月

壬午十一月

金 四兩五子田也

30,000

金 六兩田也

計金 貳拾兩六子田也

壬午三月

金 貳拾兩田也

計金 貳拾兩六子田也