

藤田健作

身を献じ ですね：

俳句交わりの話しに

平成四年一月十四日前神戸大学教授現流通科学大会教授

桂芳男先生が急逝されました

先生はライフワークとして、関西の商社の源流として鈴木商店の歴史を深く研究され、特に金子直吉翁の活躍について詳細な論考を度々発表されておられます。たつみ会にも数度に亘り御出席になり、御高話を拝聴しました。

私としては平成三年九月十七日 太陽鉱工株式会社会長社長御就任の御披露に御招きを受けて先生とポートピアホテルの喫茶室で暫し懇談したのが最後の御別れになつてしまいました。

鳥羽の今昔

田中卓次

工員が働いていた。

鳥羽の昔を知る人は現在の鳥羽駅に降りて最初に感じる事は、下車駅を間違ったのではないかと思う程変わっている事である。

昔の鳥羽駅は国鉄のみで、線路の外側は海岸壁であり、駅前は飲食土産店が一軒のみで、少し離れて旅館が数軒あつた。

現在の鳥羽駅は大範囲に海辺の埋立により近鉄の乗り入れを伴い、駅前附近には大商店街館が建立され、高層建築の旅館も出現している。私は大正十五年神戸製鋼所に入社、鳥羽電機製作工場に赴任した。

当時は電車は無く、大阪湊町駅より列車で六時間、京都よりは五時間要する田舎の漁港であった。又関西汽船の神戸、名古屋間船路の一寄港地でもあった。

工場は城山の東南海岸にあり、造船部が主力で電機部は其の一隅にトタン葺の平屋で、二百名程の

ていた。

これより以前に電機部では帝人モータ（人絹糸用堅型小形三相誘導電動機）の試作注文を受けて

いた。この試作の成否が電機部の存続に係わっているので昭和三年初め頃より京都大学電気工学科の馬養教授（後の京大総長、小田島工場長と同期）を顧問後に依頼し毎月鳥羽工場に来場を願い御指導を頂いた。毎月試作を繰り返し、約一ヶ年で遂に実用できる段階迄に成功した。

帝人には昭和四年頃よりこのポットモータを多量に採用された。

これに次いで数々の改良を加え帝人は勿論国内他の新旧人絹会社による注文が続き電機部の成績は急に向上し今迄の輸入品を殆ど駆逐した。これにより旧造船所跡地を遂に次買い戻す事が出来た。

造船部の敷地は一般に売却された。これにより電機部の敷地を除き、工場跡地は中央に道路が出来、ドックには架橋され、中の郷海岸

に主たる道路が通じ、民家も数軒新築され、造船所の跡地は急変した。

電機工場は一小地区に居残ったものの生産量は少なく経営は苦しく、何れ閉鎖される運命と思われた。

掘れど掘れど 泉の如く水溢ふるるでしたと返礼の句が帰つてきました。

先生の著書、初の総合商社鈴木商店の著書が語り草として残りました。

名誉博士の稱号授与が先生の背に光り輝きました。そして第二の人生流通大学御就任の矢先御別れの悲報に後の言葉がありません。

靈よ 永遠に幸あれかしと祈るのみです。

ポットモータの生産中止後は軍部の航空機用電機品の生産に当たり、鳥羽工場は陸軍の監理工場となり、日本陸軍の八〇%以上の生産を行なつた。

鳥羽工場のみにては軍の要望に応じられないで昭和十六年には伊勢工場を、昭和十九年には阪工場を開設した。

終戦後鳥羽工場は戦災を受けなかつたので他のメークに先立つて電車用主電動機を生産する事を得、順調な復興が出来た。

戦後の鳥羽は開発ブームで駅前埋立て、近鉄乗り入れ等により、観光の主目的地となつた。

神鋼電機に於いては鳥羽工場の将来を考える時次の事項に問題があつた。

一、地理的に交通不便で、製品の運搬と大きさに制限がある。（トンネル等で）二、特高電力（二万V）の電源が得難い（現六千V級、生産量が制限される。）

三、労働人口が僅少で増加の見込みは薄い等の事項で適地を物台以上に達している。

色中

